



€ 24,00

Prijs per stuk (ex. BTW)

## 5553 - Laserrichtmerk KMS

5553 - Richtmerk voor loodlaser. Richtmerk met zwarte cirkels op een witte ondergrond. Past in een bekistingconsole voor klimbekistingen.

[Technische informatie](#)

### Productspecificaties

<b>Artikelnummer</b>	1655553
----------------------	---------

### Toepassing

#### **- Klimbekistingen Meet Systeem**

Het Klimbekisting Meetsysteem is - zoals de naam al suggereert - bestemd om met een relatief hoge maatnauwkeurigheid de bovenzijde van klimbekistingen op maat te stellen. Uitgangspunt is dat de bekistingploeg op een eenvoudige manier zelf kan stellen, dus zonder dat daarbij een maatvoerder nodig is. Dankzij een goed zichtbare laserspot op een richtmerk kan direct vanaf de stelvlonder of stelsteiger worden beoordeeld hoe de bekisting gekanteld moet worden. Zeker als in één schacht gelijktijdig met twee oploodlasers wordt gewerkt verloopt het stellen zeer snel.

De systeemonderdelen bestaan uit (zie figuur 2 en 3): wandconsoles, die zodra de eerste slag gemaakt is tegen de eerste betonwand worden gebout; bekistingconsoles, die aan de bovenzijde van de bekistingsschotten worden geschroefd en waarin een speciaal richtmerk wordt aangebracht; een automatische oploodlaser PLL3 met een bereik van ca. 100 meter en een

nauwkeurigheid van ca. +/- 1 mm/25m.

Aan de voet van de schacht worden voordat de bekisting is opgebouwd op een aantal plaatsen markeringen uitgezet, op 150/200 mm uit de (toekomstige) betonwand. Het aantal en de precieze positie van deze punten wordt afgestemd op het trekschema van de bekisting en de opbouw en koppeling van de schotten en op de mogelijkheid om een vrije meetweg te krijgen tussen de bekistingstaanders en vlonderliggers.

#### **- KMS - Bekistingconsole of platen**

De wandconsole wordt met enkele boorankers aan de eerste betonwand verankerd (op het opstellen makkelijk te maken op een hoogte van 1,2 meter). Bovenop de console bevindt zich een stelplaat met 'mousgat' die op de console exact op maat gesteld wordt. Dit gebeurt door de oploodlaser PLL3 boven de markering op de vloer op te stellen (met de centreerpen onder de laser) en met een richtmerk in de stelplaat deze perfect in de laserstraal te brengen. De stelplaat zal later als opstelplaats voor de oploodlaser dienst doen. Op zowel meetpunt als instrument te beschermen tegen cementwater en vallende voorwerpen wordt boven de console een kunststof plaat gemonteerd waarin op de plaats waar de laserspot terecht komt (in het werk) een gat te maken.